МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 323 26 69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 07.1300.25

Дата регистрации	« 30 »	января	2025	г.
Действительно до	« 31 »	января	2027	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Профили металлические тонкостенные торговой марки «PRiMET» и комплектующие изделия к ним с защитно-декоративным покрытием и без покрытия.

2. Назначение

Для устройства подвесных потолков внутри, зданий и сооружений различного назначения.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ю-Мет», Российская Федерация, 344093, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Туполева, дом 16Е, комната 5.15 (адрес производства: Российская Федерация, 346909, Ростовская область, г. Новошахтинск, ул. Молодогвардейцев, д. 54).

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ю-Мет», Российская Федерация, 344093, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Туполева, дом 16Е, комната 5.15.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний научно-исследовательской испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0024) от 31.01.2022 № 214, от 28.01.2025 № 201;

протоколов испытаний научно-исследовательской испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 31.01.2022 № 063, от 28.01.2025 № 101;

протоколов испытаний центра испытаний строительной продукции РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0494) от 24.09.2021 № 13(5)-334/21, № 13(5)-335/21, от 14.10.2021 № 13(5)-351/21, от 18.10.2021 № 13(5)-352/21, № 13(5)-353/21, № 13(5)-354/21, № 13(5)-355/21;

протокола испытаний испытательной лаборатории Государственного предприятия «СтройМедиаПроект» (аттестат аккредитации № BY/112 1.1727) от 27.01.2025 № 04/25;

отчета о проверке системы производственного контроля от 14.09.2021.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО "Ю-Мет", Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке: Кассета закрытого типа крепления гладкая; Скрытая подвесная система; PRiMET; графическое изображения способа монтажа; Кассета ЗС К90; Цвет: Белый матовый; Размер: 600х600 мм; Толщина: 0,3 мм; Кол-во в упаковке: 14 шт.; Вес упаковки: 13,8 кг; Изготовлено по: ТУ 25.11.23-003-79227238-2020; Изготовитель: ООО «Ю-Мет», 346909, Ростовская область, г. Новошахтинск, ул. Молодогвардейцев, 54; Упаковка Б.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа П.Л. Садовский

«30» января 2025 г.

№ 0022846

М.П.

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 452ц-22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 07.1300.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

профилей металлических тонкостенных торговой марки «PRiMET» и комплектующих изделий к ним с защитно-декоративным покрытием и без покрытия, производства ООО «Ю-Мет», Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Кассета закрытого типа крепления ЗС К90, гладкая, из оцинкованной стали с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием, размером 600 х 600 мм			
1.	Габаритные размеры, мм (min/max): - ширина; - длина; - высота	СТБ 1527-2005 п. 7.2	599 / 600 599 / 600 25,4 / 25,5
2.	Толщина листа, мм (min/max)	ГОСТ 26433.1-89	0,31 / 0,33
3.	Косина резов, мм (min/max)	СТБ 1527-2005 п. 7.4	0,2 / 0,3
4.	Общая серповидность профиля, мм (min/max)	СТБ 1527-2005 п. 7.3	0,1 / 0,2
5.	Волнистость, мм (min/max)		0,2
6.	Отклонение от плоскостности профилей, мм (min/max)	ГОСТ 26433.1-89	0,2 / 0,3
7.	Прочность сцепления (адгезия) защитно-декоративного покрытия лицевой поверхности, балл	ГОСТ 15140-78 п. 2	1
8.	Прочность покрытия профилей при ударе, см (min/max)	ГОСТ 4765-73 (при температуре (20±2) °С)	45 / 50

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
9.	Толщина защитно-декоративного покрытия, мкм (min/max): - на лицевой поверхности; - на обратной стороне	СТБ ISO 2808-2023 п. 5.5.6, метод 7B.2	21 / 26 10 / 14
10.	Внешний вид покрытия	ГОСТ 9.916-2023 п. 5	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют
11.	Стойкость защитно-декоративного покрытия к статическому воздействию жидкостей. Оценка защитных и декоративных свойств, баллы:	ГОСТ 9.403-2022 (метод Б) (время экспозиции 7 суток при температуре (20±2) °С), ГОСТ 9.407-2015	
	- вода		Изменение блеска, цвета (оттенка), побеление, образование пузырей, отслаивание, сморщивание, образование коррозии, отсутствуют. АД 0, АЗ 0
	- 5% раствор моющего средства (ПАВ)		
	- 5% раствора NaCl		
	- 1% раствора HCl		Изменение блеска, отслаивание, сморщивание, образование коррозии, отсутствуют. Имеется вздутие покрытия и изменение цвета. АД 2 (Ц2), АЗ 5 (ПЗ (S5))
	- 1% раствора NaOH		
	- 1% раствора H_2SO_4		

№ 0057659

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 042ц-23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 07.1300.25

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
12.	Прочность покрытия профилей при «Т» изгибе	ГОСТ 30246-2016 п. 7.3, приложение В	0Т
13.	Временное сопротивление разрыву, МПа	ГОСТ 11701-84	372
14.	Относительное удлинение при разрыве, %		18
15.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 метод II	Г1
16.	Теплота сгорания, МДж/м^2	СТБ EN ISO 1716-2017	0,4
17.	Индекс распространения пламени. Классификация материала	ГОСТ 12.1.044-2018 п. 9	0 Материал, не распространяющий пламя по поверхности
Кассета открытого типа крепления, гладкая, из алюминия с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием, размер 595 х 595 мм)			
18.	Габаритные размеры, мм (min/max): - ширина; - длина; - высота	СТБ 1527-2005 п. 7.2	 595 / 597 595 / 597 9,4 /9,6
19.	Толщина листа, мм	ГОСТ 26433.1-89	0,3
20.	Косина резов, мм (min/max)	СТБ 1527-2005 п. 7.4	0,1 / 0,2
21.	Общая серповидность профиля, мм (min/max)	СТБ 1527-2005 п. 7.3	0,1 / 0,2
22.	Волнистость, мм (min/max)		0,1 / 0,2
23.	Отклонение от плоскостности профилей, мм (min/max)	ГОСТ 26433.1-89	0,2 / 0,3

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
24.	Прочность сцепления (адгезия) защитно-декоративного покрытия лицевой поверхности, балл	ГОСТ 15140-78 п. 2	1
25.	Толщина защитно-декоративного покрытия на лицевой поверхности, мкм (min/max)	СТБ ISO 2808-2023 п. 5.5.7, метод 7С	9 / 11
26.	Внешний вид покрытия	ГОСТ 9.916-2023 п. 5	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют
27.	Стойкость защитно-декоративного покрытия к статическому воздействию жидкостей. Оценка защитных и декоративных свойств, баллы:	ГОСТ 9.403-2022 (метод Б) (время экспозиции 7 суток при температуре (20±2) °С), ГОСТ 9.407-2015	
	- вода		Изменение блеска, цвета (оттенка), побеление, образование пузырей, отслаивание, сморщивание, образование коррозии, отсутствуют. АД 0, АЗ 0
	- 5% раствор моющего средства (ПАВ)		
	- 5% раствора NaCl		
	- 1% раствора HCl		
	- 1% раствора H_2SO_4		
	- 1% раствора NaOH		Изменение блеска, побеление, образование пузырей, отслаивание, сморщивание, образование коррозии, отсутствуют. Незначительное изменение цвета. АД 1(Ц1), АЗ 0

№ 0057660

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 042ц-23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 07.1300.25

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
28.	Временное сопротивление разрыву, МПа	ГОСТ 11701-84	201
29.	Относительное удлинение при разрыве, %		4,7
30.	Прочность покрытия профилей при ударе, см (min/max)	ГОСТ 4765-73 (при температуре (20±2) °С)	45 / 50
31.	Прочность покрытия профилей при «Т» изгибе	ГОСТ 30246-2016 п. 7.3, приложение В	0Т
32.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 метод II	Г1
33.	Теплота сгорания, МДж/м^2	СТБ EN ISO 1716-2017	0,3
34.	Индекс распространения пламени. Классификация материала	ГОСТ 12.1.044-2018 п. 9	0 Материал, не распространяющий пламя по поверхности
Стрингер для кассет закытого типа ЗС из оцинкованной стали, длина 4000 мм			
35.	Габаритные размеры, мм (min/max): - ширина; - длина; - высота	ГОСТ 26433.1-89	16,40 / 16,45 4001 / 4002 34,0 / 34,4
36.	Толщина листа, мм (min/max)		0,49 / 0,51
37.	Косина реза, мм (min/max)	СТБ 1527-2005 п.7.4	0,3 / 0,5
38.	Серповидность профиля, мм/м (min/max)	СТБ 1527-2005 п. 7.3	0,5 / 0,8
39.	Шаг монтажных отверстий, мм (min/max)	ГОСТ 26433.1-89	83 / 84

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
40.	Диаметр монтажных отверстий, мм (min/max)	ГОСТ 26433.1-89	4,90 / 4,94
41.	Толщина цинкового покрытия, мкм (min/max)	ГОСТ 9.916-2023 п. 6.3	20 / 23
42.	Качество защитного цинкового покрытия	ГОСТ 9.916-2023 п. 5	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют
43.	Стойкость к коррозии (воздействие нейтрального соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85 п. 1 (при температуре (35±2) °С, в течение 24 ч)	После воздействия соляного тумана дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено
44.	Временное сопротивление разрыву, МПа	ГОСТ 11701-84	293
45.	Относительное удлинение при разрыве, %		20
46.	Определение усилия при выпадении кассеты закрытого типа крепления К90 ЗС, гладкой, торговой марки «PRiMET», из стрингера, Н	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-040-18	65
Профиль потолочный ПП 60х27 из оцинкованной стали толщиной 0,55 мм, длина 3000 мм			
47.	Габаритные размеры, мм (min/max): - ширина профиля; - ширина полки профиля для подвеса; - длина профиля	СТБ 1527-2005 п. 7.2	57,8 / 58,9 26,6 / 26,9 2996 /2997
48.	Толщина металла, мм (min/max)	ГОСТ 26433.1-89	0,49 / 0,50
49.	Косина резов, мм	СТБ 1527-2005 п. 7.4	0,8

№ 0057661

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 042ц-23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 07.1300.25

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
50.	Серповидность на 1 м длины, мм/м	СТБ 1527-2005 п. 7.3	1,0
51.	Волнистость на плоских участках, мм/м		0,2
52.	Скручивание профиля, град/м	ГОСТ 26877-2008 п. 5.4	3,0
53.	Отклонение от перпендикулярности полок профиля, град	ГОСТ 26877-2008 п. 5.10	3
54.	Толщина цинкового покрытия, мкм (min/max)	СТБ ISO 2808-2023 п. 5.5.6, метод 7B.2	13 / 16
55.	Внешний вид защитного цинкового покрытия	ГОСТ 9.916-2023 п. 5	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют
56.	Качество защитного покрытия (воздействие нейтрального соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85 п.1 (при температуре (35±2) °С, в течение 24 ч)	После воздействия соляного тумана дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено
57.	Горючесть	ГОСТ 30244-94 метод I	Относится к негорючим материалам

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Подвес анкерный поворотный PR П19.60.000 профиля потолочного П 60х27 в комплекте с тягой к подвесу PR П10.45-02			
58.	Габаритные размеры, мм (min/max) - ширина; - длина с пружиной; - длина без пружины; - толщина; - диаметр отверстий в пружине; - расстояние оси отверстий в пружине от наружной параллельной кромки подвеса; - длина тяги; - диаметр стержня тяги	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	 58,2 / 58,5 122,0 / 123,0 101,0 / 101,5 22,0 / 22,4 4,50 / 4,60 16,9 / 17,2 350 / 352 4,02 / 4,06
59.	Толщина металла, мм (min/max)		0,61 / 0,70
60.	Усилие, при котором наблюдается проскальзывание тяги в пружине подвеса, кН	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-040-18	0,34
Подвес пружинный в сборе (Европодвес 500х62), длиной 500 мм (тяга к подвесу PR П10.35-01 длиной 250 мм, тяга к подвесу PR П11.35-01 длиной 250 мм, подвес пружинный PR ПП1,3)			
61.	Размеры, мм (min/max): - ширина пружины подвеса; - длина пружины подвеса - толщина пружины подвеса; - длина тяги с крюком; - диаметр стержня тяги с крюком; - длина тяги с полукольцом; - диаметр стержня тяги с полукольцом	ГОСТ 26433.1-89	 17,95 /18,01 69,75 / 69,81 0,63 / 0,65 243 / 245 2,46 / 2,47 242 / 244 2,46 / 2,47
62.	Усилие при котором наблюдается проскальзывание тяги в пружине подвеса, кН	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-040-18	0,53

№ 0057662

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 042ц-23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 07.1300.25

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Держатель стрингера для кассет ЗС размером 46х62,2х44			
63.	Габаритные размеры, мм (min/max): - внутренняя ширина; - длина; - высота; - диаметр паза для стринера; - соосность пазов для стрингера	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	 60,6 / 60,8 46,1 / 46,3 44,1 / 44,5 6,02 / 6,06 0,2
64.	Толщина металла, мм (min/max)		0,95 / 1,01
Узел, состоящий из двух подвесов анкерных поворотных профиля потолочного П 60х27 PR П19.60.000 в комплекте с тягой к подвесу PR П10.45-02 с шагом 1200 мм, фрагмента профиля потолочного ПП 60х27 из оцинкованной стали толщиной 0,55 мм длиной 1300 мм, держателя стрингера для кассет ЗС 46х62,2х44, расположенного на расстоянии 600 мм между осями подвесов поворотных анкерных и фрагмента стрингера для кассет закрытого типа ЗС длиной 100 мм			
65.	Усилие, при котором наблюдается разрушение системы, Н. (при сосредоточенной нагрузке)	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-040-18	476
	Характер разрушения		Смятие профиля ПП 60х27

Руководитель уполномоченного органа П.Л. Садовский

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» г. Минск

№ 0057663

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 042ц-23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

ТС 07.1300.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на профили металлические тонкостенные торговой марки «PRiMET» и комплектующие изделия к ним с защитно-декоративным покрытием и без покрытия, производства Общества с ограниченной ответственностью «Ю-Мет», Российская Федерация, для устройства подвесных потолков внутри, зданий и сооружений различного назначения.

Не следует применять профили с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием для устройства потолков в помещениях, эксплуатация которых связана с применением кислот и щелочей.

2. Профили металлические тонкостенные и комплектующие изделия к ним (далее – изделия) изготавливаются из полос, лент и листовых стальных (в том числе оцинкованных) или алюминиевых материалов с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием или без покрытия, путем холодного профилирования и штамповки.

Профили основные, поперечные, угловые пристеночные, кассеты закрытого типа, кассеты открытого типа, соединительные, профили Grigliato всех видов, рейки, стрингер для кассет закрытого способа крепления, держатели стрингеров и клипсы прижимные изготавливаются по ТУ 25.11.23-003-79227238-2020 «Изделия профилированные для подвесных потолков «PRiMET». Технические условия».

Подвесы прямые, подвесы анкерные поворотные, соединители профилей, соединители профилей двухуровневые, удлинители профилей, подвесы пружинные («Европодвес») и тяги к подвесам изготавливаются по ТУ 5285-002-79227238-2024 «Элементы для крепления и монтажа легких строительных конструкций. Технические условия».

Профили потолочные (тип ПП) и профили потолочные направляющие (тип ПН), изготавливаются по ТУ 25.11.23-004-79227238-2023 «Профили стальные оцинкованные и алюминиевые для системы строительства «сухим» способом. Технические условия».

Изделия изготавливаются типовыми размерами в соответствии с техническими условиями и конструкторской документацией изготовителя. Кассеты потолочные выпускаются сплошными (гладкими) или с перфорацией. Кассеты потолочные выпускаются для закрытой системы крепления и открытой системы крепления. Монтаж кассет потолочных закрытой системы крепления осуществляется на подсистему смонтированных стрингеров для кассет закрытого типа. Монтаж кассет потолочных открытой системы крепления осуществляется на подсистему смонтированных профилей основных и поперечных.

3. Изделия, изготавливаемые по ТУ 25.11.23-003-79227238-2020, упаковываются в коробки из гофрокартона. Стрингеры для кассет ЗС, формируются в пачки по 10 штук обвязываются полимерными стяжками и оборачиваются в полимерную пленку.

Держатели стрингера для кассет ЗС изготавливаемые по ТУ 25.11.23-003-79227238-2020 упаковываются в полимерную пленку, элементы крепления профилей, изготавливаемые по ТУ 5285-002-79227238-2024, упаковываются в картонные коробки.

Профили, изготавливаемые по ТУ 25.11.23-004-79227238-2023 укладываются на деревянные поддоны и связываются в пачки.

На упаковки с изделиями, выпускаемыми по ТУ 25.11.23-003-79227238-2020, нанесена следующая информация: назначение изделий; торговая марка изготовителя; сайт изготовителя; манипуляционные знаки. На коробки с изделиями, наклеены этикетки, содержащие следующую информацию: наименование изделия; тип поверхности потолка; торговая марка изготовителя; графическое изображения способа монтажа; марка кассеты; цвет лицевой поверхности; размер изделия длина х ширина в мм; количество изделий в упаковке; масса упаковки; обозначение стандарта; наименование и адрес завода-изготовителя; вид прокладочного материала между изделиями: Б – бумага, П - пленка.

На профили, выпускаемые по ТУ 25.11.23-004-79227238-2023, при наличии возможности нанесения, способом печати несмываемой краской нанесено: тип изделия номинальный размер профиля и длина изделия в мм; толщина материала в мм; торговая марка изготовителя; обозначение стандарта. На каждую упаковку с профилями, приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговая марка, сайт изготовителя, город юридического адреса и телефоны изготовителя, наименование и обозначение изделий, количество изделий в пакете в штуках и метрах погонных; длина изделий, упаковщик, дата изготовления.

На упаковках с элементами для крепления профилей, выпускаемых по ТУ 5285-002-79227238-2024, нанесена следующая информация: торговая марка, сайт изготовителя, город юридического адреса и телефоны изготовителя, наименование и обозначение изделий, количество изделий в упаковке в штуках.

Каждая партия поставляемых изделий сопровождается документом о качестве.

4. Монтаж изделий следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, разработанной и утвержденной в установленном порядке. В процессе монтажа и эксплуатации конструкций потолков, устроенных с применением изделий, не допускается крепить непосредственно к ним или укладывать на них другие изделия или конструкции, не предусмотренные проектом. Установку профилей, образующих лицевую поверхность потолка, необходимо производить после монтажа всех элементов системы крепления, проверки ее горизонтальности и плоскостности. При наличии защитной пленки на изделиях, ее необходимо удалить перед монтажом. При монтаже изделий следует следить за тем, чтобы профили находились (крепились) в свободном состоянии на несущих направляющих и не допускать механическое и (или) термическое воздействие с целью изменения их формы.

№ 0057664

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 042u-23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

ТС 07.1300.25

5. Проектирование, производство и приемку работ, эксплуатацию потолков, устроенных с применением изделий, следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями технических нормативных правовых актов в области строительства, строительных норм и строительных правил, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Изделия должны храниться в заводской упаковке, в закрытых сухих складских помещениях, защищенными от атмосферных осадков и агрессивных сред. Перевозка изделий может осуществляться любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах необходимо предусмотреть мероприятия, исключающие механические повреждение изделий и упаковок с изделиями. Не допускается разгрузка изделий сбрасыванием.

7. Гарантийный срок на изделия – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа П.Л. Садовский

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие
"СтройМедиаПроект"
г. МИНСК

№ 0057665

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 042ц-23